

CATALOGO DE PRODUCTOS

FILTROS AUTOMATICOS MARCA AMIAD

FILTROS SAF



FILTROS EBS



FILTROS M300



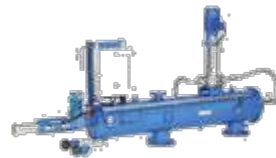
FILTROS ABF



FILTROS DE MICROFIBRAS AMF2



FILTROS MCFM



FILTROS TAF



FILTROS MULTIMEDIA

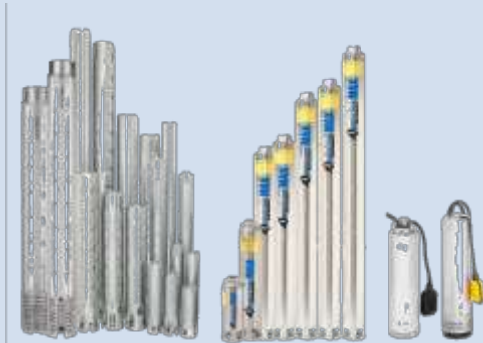
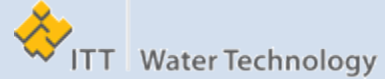


FILTROS AUTOMATICOS MARCA AMIAD DE ANILLAS



SISTEMAS DE BOMBEO SUMERGIBLE Y TURBINA VERTICAL,
SISTEMAS CONTRA-INCENDIO, EQUIPAMIENTO MUNICIPAL Y AGRÍCOLA,
SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS, EQUIPOS DE PRESIÓN CONSTANTE,
EQUIPOS RESIDENCIALES Y COMERCIALES.

Varias Marcas:



Presión Superior con el
BoosterpaQ MPC



**MEDIDORES DE FLUJO TIPO WOLTMAN, DOMICILIARIOS, IRRIGACION MARCA NAANDANJAIN
MACROMEDIDOR TURBINA-NDJ**



MICROMEDIDOR TIPO CHORRO MULTIPLE MJ-NDJ TIPO DOMICILIARIO



MACROMEDIDOR IRRIGACION TIPO PALETA PARA AGUAS RESIDUALES



VALVULAS DE COMPUERTA, MARIPOSA, DWO CHECK , DE ALIVIO , DE CONTROL DE NIVEL



**TUBERIA Y ACCESORIOS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
VARIOS RD'S DESDE 1/2" HASTA 46"**





SERVICIO DE TERMOFUSION MEDIANTE MAQUINAS MC ELROY DESDE ½" HASTA 46"



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL



VALVULAS DE EXPULSION Y ADMISION DE AIRE



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS GRISES MODULARES AQWISE



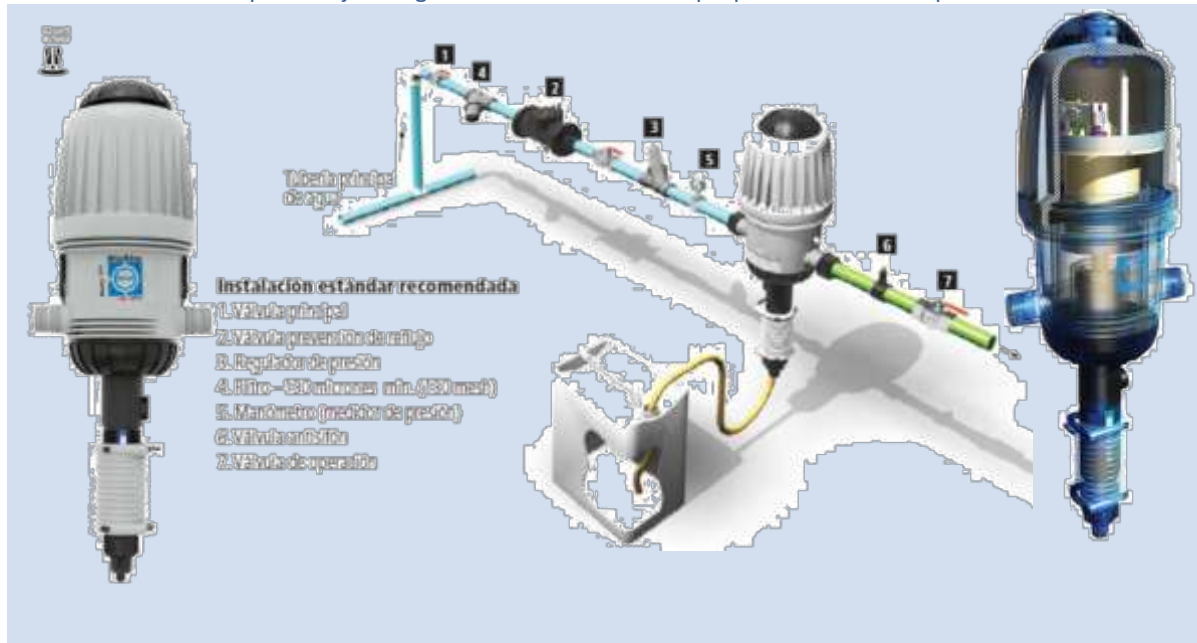
BOMBAS DOSIFICADORAS LMI MILTON ROY ELECTRONICAS

Ofrece un diseño robusto, opciones de control y mejora de electro-magnetismo para medir todos los flujos y rangos de presión. Las bombas están disponibles para aplicaciones de hasta 250 psi con una capacidad de entre 0.001 y 2.0 gph. Las opciones manuales de simple o doble control de entrada de impulsos o entrada de 4-20 ma están disponibles



BOMBAS DOSIFICADORAS MIX RITE

Los inyectores de productos químicos MixRite son accionados únicamente por medio del agua, sin otro requerimiento adicional de energía. El pistón es movido por el flujo de agua. La solución es agregada en forma proporcional al flujo de agua para lograr una mezcla exacta. La solución es agregada en forma constante a medida que el flujo de agua atraviesa la unidad. La proporción de aditivo permanece constante.



Osmosis Inversas**Especificaciones Técnicas:**

- Los Sistemas de Osmosis Inversa utilizan membranas semipermeables para separar y eliminar sólidos disueltos, materia coloidal submicrónica, virus y bacterias del agua. La Osmosis Inversa puede eliminar entre un 95% a 99% de sólidos disueltos totales (SDT) y un 99% de todas las bacterias. De esa forma se provee agua segura y pura. Las aplicaciones incluyen tratamiento de agua ultrapura, tratamiento de agua con membranas, suavizadores de calderas, y tratamiento de desmineralización de agua y pretratamiento.
- Las componentes clave de nuestros sistemas de Osmosis Inversa son las bombas presurizadas y las membranas de OI.
- Los sistemas de Osmosis Inversa utilizan un pretratamiento del agua sin tratar antes de que ingrese a las membranas. El pretratamiento previene precipitaciones y protege a las membranas asegurando una larga vida útil de las mismas.
- Brindamos sistemas de pretratamiento que incluyen floculación y filtración multimedia, suavizamiento, control de pH, dosificación anti escalar, filtros de carbón activado, ultrafiltración y microfiltración



Sistemas Modulares de Desinfección por radiación ultravioleta**Especificaciones Técnicas:**

- Distribución uniforme de la dosis UV
Rendimiento incomparable de la desinfección: las propiedades hidráulicas y los patrones de luz UV garantizan que todos los microorganismos presentes en la cámara de desinfección de cuarzo del sistema reciban una dosis uniforme de UV con lo cual se logran altos niveles constantes de inactivación microbiana.
- Mínima pérdida de presión y circulación del agua sin impedimentos: el sistema en línea permite desinfectar el agua en las cámaras de desinfección en forma continua y sin obstáculos. No tiene escobillas para desmontar ni compuertas que acumulen películas biológicas.
- Lámpara UV de presión media de alta intensidad propiedad de Atlantium: asegura una salida UV de amplio espectro germicida que garantiza una eficacia máxima.
- Control y monitoreo en tiempo real: la dosis necesaria se ajusta en forma automática sobre la base de la medición continua y en tiempo real de la intensidad de cada lámpara, el caudal de agua y la transmitancia UV; el agua recibe constantemente la dosis necesaria y consume menos energía que los sistemas tradicionales con punto de ajuste.
- La dosis de UV que se visualiza es la dosis real emitida: el sistema muestra la dosis validada (RED) necesaria para la meta de inactivación.



Aplicaciones: acuicultura, alimentos y bebidas ,industria lechera, industria farmacéutica, horticultura etc.